

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: ttn@nt-rt.ru | <http://www.tecnotest.nt-rt.ru>

Техническое описание

Трёхосное сжатие

Цилиндр для вырезания



N 205

ОПИСАНИЕ

Изготовлен из тонкостенной нержавеющей стали, с режущим краем и калиброванным внутренним диаметром цилиндра, высотой в два раза больше диаметра. Оборудование для извлечения образца из цилиндра поставляется в комплекте с каждым цилиндром. К ним относятся штамп и приемная форма, изготовленные из латуни. Цилиндр из нержавеющей стали также может быть заказан отдельно.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Таблица с возможными вариантами цилиндров для вырезания образцов.

Диаметр образца, мм	Спец. диаметр, дюймы	Индекс по каталогу	Индекс детали при заказе отдельно
35.0		N 212	N 212/1
38.1		N 205	N 205/1
50.0		N 206	N 206/1
	2.0	N 214	N 214/1
70.0		N 207	N 207/1
	2.8	N 215	N 215/1
	3.0	N 216	N 216/1
100		N 208	N 208/1
	4.0	N 217	N 217/1

Ручной штамп N 210



ОПИСАНИЕ

Данный аппарат позволяет легко врезать цилиндр в монолит грунта, сохраняя при этом его целостность. В дальнейшем, штамп используется для извлечения образца из цилиндра.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный зазор между валиками: 435 мм.

Минимальный зазор между валиками: 0 мм.

Размеры: 310 x 460 x 740 (в) мм.

Вес: 21 кг.

Электро-механический станок N 204

ОПИСАНИЕ

Электродвигатель с регулируемой скоростью используется для вращения образца. Режущий диск перемещается как по горизонтали, так и вертикали, благодаря чему легко вырезается образец необходимого диаметра. В стандартную комплектацию входят валки диаметром 38,1 мм. Поддерживающие валки других диаметров заказываются отдельно.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный диаметр образца: 106 мм.
Максимальный ход режущего диска: 220 мм.
Скорость вращения: 100 оборотов в мин.
Источник питания: 220 В, 50 Гц, 1 фаза. 200 Вт.
Размеры: 240 x 340 x 490 (в) мм.
Вес: 15 кг.

АКСЕССУАРЫ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Стандарт. диам., мм	Специальные диам., дюйм	Индекс в каталоге (2 шт в комплекте)
35.00		N 204/A
38.10		N 204/C
50.00		N 204/D
	2.00	N 204/E
70.00		N 204/F
	2.80	N 204/G
	3.00	N 204/H
100.0		N 204/I
	4.00	N 204/I

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: ttn@nt-rt.ru | <http://www.tecnotest.nt-rt.ru>